



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia, JIS Z 7253 (2012): Giappone

Cube® / CubeX™ / CubePro™ PLA plastic
Data di revisione: 28 agosto 2014

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA PRODUTTRICE

1.1 Identificazione della sostanza o del preparato: Cube® PLA plastic / CubeX™ and CubePro™ PLA plastic

1.2 Utilizzo della sostanza / del preparato: Per l'uso con il 2 ° e 3 ° generazione Cube stampanti 3D e le stampanti 3D CubeX e CubePro.

1.3 Identificazione della società/impresa:

3D Systems, Inc. 333 Three D Systems Circle Rock Hill, South Carolina U.S.A. Telefono: +1 803.326.3900 Numero verde: +1 800.793.3669 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +1 800.424.9300 – Chemtrec	3D Systems Europe Ltd. Mark House, Mark Road Hemel Hempstead Herts HP2 7 Regno Unito Telefono: +44 144-2282600 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +1 703.527.3887 - Chemtrec	3D Systems / Australia 5 Lynch Street Hawthorn, VIC 3122 Telefono: +1 03 9819-4422 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +(61) 29037.2994 – Aus Chemtrec	3D Systems Japan K.K. Ebisu Garden Place Tower 27F 4-20-3, Ebisu, Shibuya-ku, Tokyo 50-6027 Giappone N. di telefono: +81-3-5798-2500 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica +(81)-345209637 – Chemtrec
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

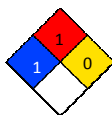
2. IDENTIFICAZIONE DEI RISCHI

2.1 Classificazione:
non classificato secondo GHS, normativa CE n. 1272/2008, HazCom 2012.

2.2 Elementi di etichettatura
Normativa CE n. 1272/2008:

Pittogrammi di pericolo e parola di avvertimento: nessuno

Dichiarazioni di pericolo: nessuna



Classificazioni NFPA 0 = minimo 1 = leggero 2 = moderato 3 = grave 4 = molto grave	Sistema di identificazione dei materiali rischiosi (Hazardous Materials Identification System, HMIS): <u>(grado di rischio: 0 = basso, 4 = estremo):</u> Salute 1 Infiammabilità 1 Rischi fisici 0
------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1 Informazioni relative alla preparazione

Descrizione: polimero

3.2 Componenti pericolosi

Nome chimico	N. CAS	N. CE	%	Classificazione	
				Normativa CE n. 1272/2008	Normativa 67/548/CEE, 1999/45/CE
resina polyactide	9051-89-2	polimero	80 - 90%	-	-



Prospetto di sicurezza

secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia, JIS Z 7253 (2012): Giappone

Cube® / CubeX™ / CubePro™ PLA plastic
Data di revisione: 28 agosto 2014

4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

4.1 In caso di inalazione: I fumi emessi da sostanze surriscaldate può provocare irritazione al sistema respiratorio. Portare la persona colpita all'aria aperta. In caso di irritazione delle vie respiratorie si verifica consultare un medico.

4.2 In caso di contatto con la cute: Sciacquare la pelle con abbondante acqua e sapone.

4.4 In caso di contatto con gli occhi: Lavare gli occhi con acqua abbondante.

4.5 In caso di ingestione: In caso di ingestione, bere molta acqua. Non provocare il vomito.

5. MISURE ANTINCENDIO

5.1 Materiali da utilizzare per lo spegnimento. Nebbia di acqua, prodotti chimici asciutti, biossido di carbonio o schiuma appropriata.

5.2 Pericoli speciali per l'esposizione derivanti dalla stessa sostanza o preparazione, prodotti della combustione, gas risultanti. La combustione causa dei fumi nocivi e tossici. Prodotti della decomposizione termica possono includere CO₂, CO e aldeidi.

6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali. Indossare appropriati indumenti e apparecchiature di protezione.

6.2 Precauzioni per l'ambiente. Evitare lo scarico diretto in sistemi fognari.

6.3 Metodi per la pulizia. Spazzare via. Mettere tutti i rifiuti in un contenitore adeguato per lo smaltimento.

7. TRATTAMENTO E CONSERVAZIONE

7.1 Trattamento. Evitare il contatto con la cute e con gli occhi. Non consentire l'accesso agli scarichi o ai corsi d'acqua.

7.2 Conservazione. Conservare sigillato nel contenitore originale a temperatura ambiente.

8. CONTROLLI RELATIVI ALL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE PERSONALE

8.1 Valori limite dell'esposizione:

Informazioni generali sul prodotto: non è stato stabilito alcun limite di esposizione lavorativa (PEL/TWA) per questo prodotto.

8.2 Controlli relativi all'esposizione.

Misure tecniche per prevenire l'esposizione: una buona ventilazione generale dovrebbe essere sufficiente per un funzionamento normale.

Apparecchiature di protezione personale: se il prodotto è utilizzato nel modo previsto, non sono necessari dispositivi di protezione personali.

Protezione respiratoria: ND

Protezione degli occhi: ND

Protezione del corpo: ND



Prospetto di sicurezza

secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia, JIS Z 7253 (2012): Giappone

Cube® / CubeX™ / CubePro™ PLA plastic
Data di revisione: 28 agosto 2014

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Aspetto

Stato fisico: filamento solido

Colore*: nero, blu, marrone, blu luminescente, bronzo, corallo, grigio scuro, verde foresta, verde luminescente, verde, verde fluorescente, oro, magenta, blu navy, arancione fluorescente, viola, rosso, argento, marrone chiaro, verde-azzurro, bianco, giallo, giallo chiaro

*Nota: non tutti i colori sono disponibili per ogni stampante

Odore: inodore

9.2 Informazioni importanti relative a salute, sicurezza e ambiente

Dati di base relativi alla sicurezza

pH (20 °C):	ND
Punto di rammollimento Vicat (°C):	ND
Punto/intervallo di ebollizione (°C):	ND
Punto di infiammabilità (°C):	> 207 °C
Temperatura di ignizione (°C):	ND
Pressione del vapore (°C):	ND
Densità (g/cm3):	1.02
Peso specifico apparente (kg/m3):	ND
Solubilità in acqua (20 °C in g/l):	Insolubile
Coefficiente di ripartizione:	ND
n-ottanolo/acqua (log Po/a):	ND
Viscosità, dinamica (mPa s):	ND
Rischio di esplosione delle polveri:	ND
Limiti di esplosione:	ND

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Condizioni da evitare: temperature oltre la temperatura di decomposizione di 250 °C. Tali temperature non si riscontrano in condizioni di funzionamento normale.

10.2 Prodotti rischiosi della decomposizione: a elevate temperature o in caso di combustione, potrebbero essere rilasciati prodotti della decomposizione termica tra cui, a titolo esemplificativo, monossido e biossido di carbonio.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Tossicocinetica, metabolismo e distribuzione: ND

11.2 Effetti acuti (test di tossicità)

Tossicità acuta: ND

LD50 orale: ND

Effetti irritanti e corrosivi: ND

Irritazione alle vie respiratorie: ND

Sensibilizzazione: ND

11.3 Esperienze fatte nella pratica

Osservazioni relative alla classificazione: -

Altre osservazioni:

11.4 Note generali

Cancerogenesi: nessuno dei componenti di questo prodotto è elencato da ACGIH, IARC, OSHA, NIOSH o NTP



Prospetto di sicurezza

secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia, JIS Z 7253 (2012): Giappone

Cube® / CubeX™ / CubePro™ PLA plastic
Data di revisione: 28 agosto 2014

12. Informazioni ecologiche

12.1 Ecotossicità: non si prevede che sia fortemente tossico, ma se ingerito dalla fauna acquatica potrebbe causare meccanicamente effetti avversi.

12.2 Mobilità: non si prevede alcuna bioconcentrazione a causa dell'elevato peso molecolare (PM>1000). Nell'ambiente terrestre, si prevede che il materiale resti nel suolo. Nell'ambiente acquatico, il materiale penetra e resta nel sedimento.

12.3 Persistenza e degradabilità: si prevede che questo solido polimerico insolubile in acqua sia inerte nell'ambiente. Si prevede una degradazione superficiale dovuta all'esposizione alla luce solare. Non è prevista alcuna biodegradazione apprezzabile.

12.4 Risultati della valutazione PBT: nessuna informazione disponibile per il prodotto

12.5 Altri effetti avversi: nessuna informazione disponibile per il prodotto

13. CONSIDERAZIONI RELATIVE ALLO SMALTIMENTO

13.1 Smaltimento appropriato / prodotto Non scaricare nelle fogne, sul suolo o in alcuna distesa d'acqua. Tutti i metodi di smaltimento devono essere conformi a tutte le normative e alle leggi federali, statali/provinciali e regionali. Le normative possono variare nelle diverse aree. Le caratterizzazioni e la conformità dei rifiuti alle leggi sulle apparecchiature sono responsabilità esclusiva di chi genera i rifiuti. Per prodotti non utilizzati e non contaminati, tra le opzioni preferite vi sono l'invio a un riciclatore autorizzato con regolare licenza, a un impianto di recupero, a un inceneritore o ad altro impianto di distruzione termica.

13.2 Codici di smaltimento / designazioni dei rifiuti secondo EWC / AVV:

13.3 Confezione appropriata: -

13.4 Informazioni aggiuntive: -

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1 Trasporto terrestre (ADR/RID/GGVSE): non regolato

14.2 Trasporto marittimo (codice IMDG/GGVSee): non regolato

14.3 Trasporto aereo (ICAO-IATA/DGR): non regolato

15. INFORMAZIONI SULLE NORMATIVE

15.1 Normative UE

EINEC/ELINCS/NLP: sono elencati tutti i materiali
Appendice REACH XVII: nessuno elencato

15.2 FEDERALI USA

TSCA: tutti i componenti sono elencati nell'inventario TSCA o sono esenti dai requisiti TSCA:
Proposizione 65 della California: questo prodotto non contiene sostanze chimiche note nello Stato della California per essere causa di cancro o di qualsiasi altro difetto di nascita o riproduttivo.

15.3 Normative australiane

SUSDP, Industrial Chemicals Act 1989:
Inventario australiano delle sostanze chimiche, AICS: Elencato



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia, JIS Z 7253 (2012): Giappone

Cube® / CubeX™ / CubePro™ PLA plastic
Data di revisione: 28 agosto 2014

15.4 Normative giapponesi

Piattaforma informativa del rischio chimico (Chemical Risk Information Platform, CHRIP):	Elencato
Legge su sicurezza e salute in ambito industriale	non applicabile
Materiale pericoloso	non applicabile
Norma sulla prevenzione dell'intossicazione da solvente organico	non applicabile
Ordinanza sulla prevenzione del rischio dovuto a sostanze chimiche specifiche	non applicabile
Norma sulla prevenzione dell'intossicazione da piombo	non applicabile
Legge sul controllo delle sostanze velenose e nocive PRTR e promozione della gestione delle sostanze chimiche (legge PRTR)	nessun componente elencato
Fire Services Act (Legge sui servizi antincendio)	non applicabile
Legge sugli esplosivi	non applicabile
Legge sulla sicurezza dei gas ad alta pressione	non applicabile
Ordinanza sul controllo del commercio di esportazione	non applicabile
Legge su smaltimento dei rifiuti e pulizia pubblica	non applicabile

16. ALTRE INFORMAZIONI

Data di creazione del Prospetto di sicurezza: 12 dicembre 2013
N. di revisione del Prospetto di sicurezza: 02-A
Data di revisione del Prospetto di sicurezza: 28 agosto 2014
Motivo della revisione:.....Colori e utilizzi aggiuntivi

www.3dsystems.com

800.793.3669 (numero verde negli USA GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)
+1 803.326.3900 (al di fuori degli U.S.A. GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)
+44 144-2282600 (Europa GMT+1.00; Lun - Ven, dalle 8.00 alle 17.00 MEZ)

DISCONOSCIMENTO DI RESPONSABILITÀ: Quanto segue prevale su qualsiasi disposizione nei moduli e nelle lettere della società e negli accordi stipulati da o con 3D Systems Corporation. 3D Systems Corporation non offre alcuna garanzia, né esplicita né implicita, ivi incluse le garanzie di commerciabilità o di idoneità ad uno scopo particolare, per questo prodotto. Nessuna affermazione o consiglio contenuti nella letteratura sul prodotto devono essere intesi come incitamenti a violare alcun brevetto pertinente, esistente ora o in futuro. In nessun caso 3D Systems Corporation sarà responsabile di danni accidentali, conseguenti, speciali o di altra natura derivanti da asserita negligenza, violazione di garanzia, responsabilità stretta o qualsiasi altra teoria, derivante dalla produzione, utilizzo, vendita o trattamento di questo prodotto. In nessun caso la responsabilità di 3D Systems Corporation relativa a qualsiasi richiesta di rimborso derivante dalla produzione, dall'utilizzo, dal trattamento o dalla vendita dei suoi prodotti supererà una somma uguale al prezzo di acquisto dell'acquirente.

Il contenuto del presente Prospetto di sicurezza è soggetto a cambiamento senza preavviso. 3D Systems, Inc. consiglia di controllare periodicamente www.3dsystems.com per accertarsi di utilizzare il prospetto di sicurezza più aggiornato.

© Copyright 2013-2014 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Il logo 3D e Cube sono marchi registrati e CubeX e CubePro è un marchio di fabbrica di 3D Systems, Inc.