

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ для NextDent 5100™

Ознакомьтесь с [руководством пользователя NextDent 5100](#), чтобы получить полную информацию о мерах безопасности. NextDent 5100 — это производительный 3D-принтер, который позволяет создавать высокоточные детали из различных материалов. Для обеспечения надлежащей рабочей среды необходимо внедрить технику безопасности до начала использования принтера.

УЛЬТРАФИОЛЕТОВОЕ (УФ) ИЗЛУЧЕНИЕ

Длина волны излучения: ≤ 405 нм



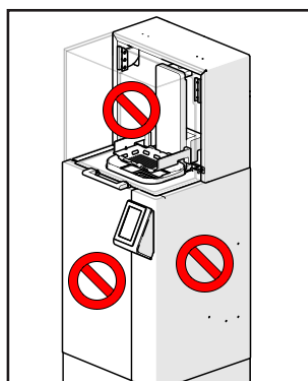
В стандартном режиме работы УФ-излучение полностью поглощается. Во время печати дверца принтера должна быть закрыта. УФ-излучение механизма печати данного принтера определяется как группа риска 2 согласно IEC 62471 и не представляет опасности благодаря защитной реакции человеческого организма. Однако рекомендуется не смотреть на проектор напрямую, особенно при работе оборудования с пустым печатным лотком. Если по определенной причине необходимо смотреть на работающий проектор, надевайте очки с защитой от УФ.



Не смотреть прямо в проектор.



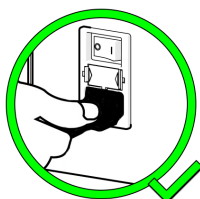
Не смотреть прямо в проектор.



Не открывать крышку и панели в процессе печати.

АВАРИЙНОЕ ВЫКЛЮЧЕНИЕ

У принтера нет кнопки аварийного останова. Кнопка питания также не позволяет полностью отключить питание оборудования. В случае возникновения аварийной ситуации отсоедините шнур от силового порта на задней панели.



БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА С ПОЛИМЕРАМИ

Храните полимеры в непрозрачных, химически неактивных контейнерах, в которых они поставляются. Утилизацию полимеров необходимо проводить в соответствии с местными, региональными и национальными правилами. Если жидкий полимер контактирует с кожей, промойте ее ХОЛОДНОЙ водой с мылом. Обязательно ознакомьтесь с паспортом безопасности полимера (SDS) до начала использования.



Надевайте перчатки химической защиты, например из нитрила, при работе с жидкими полимерами.



Для предотвращения попадания брызг жидкого полимера в глаза надевайте защитные очки. Если полимер попал в глаза, незамедлительно промойте их ХОЛОДНОЙ водой; промывание должно длиться не менее 15 минут. Избегайте яркого света. Утилизируйте контактные линзы, на которые попал полимер. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу.



Если вы испытываете любые негативные реакции организма на вдыхание паров полимера, обратитесь к врачу.



Процесс полимеризации происходит с выделением тепла. Если на коже остался полимер, при прохождении под источником света (солнце или освещение в помещении) эта экзотермическая реакция может привести к ожогу.

ИНСТРУМЕНТЫ ПОСТОБРАБОТКИ

Поставляемые в комплекте скребок для платформы, смеситель полимеров и инструмент для перфорации имеют острые края. Старайтесь не порезаться при работе с ними. Безопасное рабочее место — залог вашего благосостояния!

ЧИСТОТА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Поддерживайте чистоту в зоне 3D-печати. Устраняйте утечки жидкого полимера и липкие пятна с помощью этилового или изопропилового спирта и бумажных полотенец. Во избежание сбоев в работе регулярно очищайте принтер от пыли и загрязнений.

УРОВНИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Оператор. Операторами считаются пользователи, ознакомившиеся с руководством пользователя и способные выполнить все необходимые процедуры для построения детали. Оператор также может осуществлять простое техническое обслуживание по инструкциям в данном руководстве.

Сертифицированный обслуживающий персонал.

Сертифицированный специалист по обслуживанию прошел курс обучения сервисному обслуживанию 3D Systems и получил сертификацию по выполнению задач сервисного обслуживания для принтера NextDent 5100. Сертификация может осуществляться на разных уровнях, поэтому специалисты, предоставляющие услуги сервисного обслуживания, вправе выполнять только те задачи, на выполнение которых у них есть сертификаты и полномочия.