



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

1. IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA PRODUTTRICE

1.1 Identificazione della miscela: VisiJet® PS200, VisiJet M3 Pearlstone

1.2 Utilizzo del preparato: Da utilizzare con le stampanti professionali 3D ProJet® MP, DPPro

1.3 Identificazione della società/impresa:

3D Systems, Inc. 333 Three D Systems Circle Rock Hill, South Carolina U.S.A. Telefono: +1 803.326.3900 o Numero verde: +1 800.793.3669 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +1 800.424.9300 – Chemtrec	3D Systems Europe Ltd. Mark House, Mark Road Hemel Hempstead Herts HP2 7 Regno Unito Telefono: +44 144-2282600 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +1 703.527.3887 - Chemtrec	3D Systems / Australia 5 Lynch Street Hawthorn, VIC 3122 +1 03 9819-4422 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica: +(61) 29037.2994 – Aus Chemtrec	3D Systems Japan K.K. Ebisu Garden Place Tower 27F 4-20-3, Ebisu, Shibuya-ku, Tokyo 50-6027 Giappone N. di telefono: +81-3-5798-2500 Email: moreinfo@3dsystems.com Emergenza chimica +(81)-345209637 – Chemtrec
--	---	---	---

2. IDENTIFICAZIONE DEI RISCHI

2.1 Classificazione:

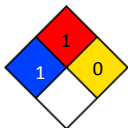
Non classificato secondo GHS, normativa (CE) N. 1272/2008, 29 CFR 1910, Codice australiano per le merci pericolose (Australian Dangerous Goods Code)

2.2 Elementi di etichettatura

Normativa CE N. 1272/2008:

Pittogrammi di rischio e parola di avvertimento: Nessuno

Dichiarazioni di rischio: Nessuna



Classificazioni
NFPA
0 = minimo
1 = leggero
2 = moderato
3 = grave
4 = molto grave

Sistema di identificazione dei materiali rischiosi (Hazardous Materials Identification System, HMIS):

(grado di rischio: 0 = basso, 4 = estremo):

Salute	1
Infiammabilità	1
Rischi fisici	0

Dichiarazioni precauzionali:

P302 e 350:	Se sulla cute, lavare con acqua e sapone
P305+351+338:	Se negli occhi, sciacquare prudentemente con acqua per diversi minuti. Rimuovere le lenti a contatto, se presenti e facili da togliere. Quindi proseguire con il risciacquo.
P410 e 403:	Proteggere dalla luce solare. Conservare in luogo ben ventilato
P501:	Smaltire il contenuto/contenitore in conformità alle normative locali/regionali

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1 Caratterizzazione chimica:

Descrizione: Miscela organica

3.2 Componenti pericolosi:

Nome chimico	N. CAS	N. CE	%	Classificazione	
				Normativa (CE) 1272/2008	Normativa 67/548/CEE, 1999/45/CE
Fenilbis (2,4,6-trimetil benzoil) - fosfina ossido	162881-26-7	423-340-5	0,1-0,5	Sens. cutanea 1, H317 Cron. acq. 4, H 413	Xi, R43, 53



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

4.1 Informazioni generali: Accertarsi che le stazioni di lavaggio oculare e le docce di sicurezza siano vicine alla posizione della stazione di lavoro.

4.2 In caso di inalazione: Portare la persona interessata all'aperto. In caso di irritazione alle vie respiratorie, se la respirazione diventa difficile richiedere l'immediato intervento di un medico.

4.3 In caso di contatto con la cute: Lavare immediatamente la cute con quantità abbondanti di acqua e sapone. Richiedere l'intervento di un medico se si manifestano i sintomi.

4.4 In caso di contatto con gli occhi: Sciacquare immediatamente gli occhi con acqua abbondante per almeno 15 minuti. Richiedere l'intervento di un medico se i sintomi persistono.

4.5 In caso di ingestione: In caso di ingestione, bere abbondante acqua e richiedere l'immediato intervento di un medico. Non indurre il vomito.

5. MISURE ANTINCENDIO

5.1 Materiali da utilizzare per lo spegnimento: Nebbia di acqua, prodotti chimici asciutti, biossido di carbonio o schiuma appropriata.

5.2 Materiali estinguenti da non utilizzare per ragioni di sicurezza: Getto d'acqua a volume elevato.

5.3 Rischi speciali per l'esposizione derivanti dalla stessa sostanza o preparazione, prodotti della combustione, gas risultanti: I prodotti della decomposizione termica possono includere CO₂, CO, NO_x e fumo.

5.4 Apparecchiature protettive speciali antincendio: Indossare abbigliamento protettivo completo, comprendente elmetto, apparato di respirazione a pressione positiva autonomo o a richiesta di pressione, abbigliamento protettivo e maschera facciale.

5.5 Informazioni aggiuntive: Rimuovere il contenitore dall'area se questa operazione può essere eseguita senza rischio. Raffreddare i contenitori con uno spruzzo d'acqua. Evitare l'inalazione del materiale o di sottoprodotti della combustione.

6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali: Tenere lontano il personale non necessario. Indossare appropriati indumenti e apparecchiature di protezione.

6.2 Precauzioni per l'ambiente: Arrestare il flusso di materiale. Ventilare l'area contaminata. Eliminare le sorgenti di ignizione. In caso di contaminazione dell'ambiente acquatico informare le autorità locali.

6.3 Metodi per la pulizia: Indossare appropriati indumenti e apparecchiature di protezione. Assorbire i versamenti con materiali assorbenti adeguati. Collocare tutti i rifiuti in un contenitore appropriato per lo smaltimento. Il materiale e il relativo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti rischiosi. Tenere lontano dalle sorgenti di ignizione.

7. TRATTAMENTO E CONSERVAZIONE

7.1 Trattamento Fornire una ventilazione adeguata. Utilizzare apparecchiature protettive adeguate. Evitare il contatto cutaneo e oculare. Non respirare i vapori o le nebbie. Evitare le sorgenti di ignizione. Non consentire l'accesso agli scarichi o ai corsi d'acqua.



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

7.2 Conservazione: Conservare sigillato nel contenitore originale a temperatura ambiente. Tenere questo materiale al chiuso in un luogo fresco, asciutto e ben ventilato. Conservare al riparo dalla luce solare diretta o da sorgenti di luce UV. Temperatura di conservazione: inferiore a 35 °C / 95 °F. Classe di conservazione 10, liquidi pericolosi per l'ambiente.

8. CONTROLLI RELATIVI ALL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE PERSONALE

8.1 Valori limite dell'esposizione:

Informazioni generali sul prodotto: Non è stato stabilito alcun limite di esposizione lavorativa (PEL/TWA) per questo prodotto.

Analisi dei componenti:

8.2 Controlli relativi all'esposizione

Misure tecniche per prevenire l'esposizione: Utilizzare una ventilazione di scarico locale a prova di esplosione.

Misure strutturali per prevenire l'esposizione: Durante l'utilizzo non mangiare, bere né fumare. Lavare le mani dopo il trattamento e prima di mangiare, fumare e servirsi della toilette e a fine giornata.

Apparecchiature di protezione personale:

Protezione respiratoria: Se la ventilazione non fosse in grado di mantenere efficacemente le concentrazioni di vapore al di sotto dei limiti stabiliti, sarebbe necessario fornire un'appropriata protezione respiratoria certificata.

Protezione delle mani: Utilizzare guanti impermeabili in nitrile.

Protezione degli occhi: Indossare occhiali di sicurezza o occhialoni di protezione contro gli agenti chimici.

Protezione del corpo: Utilizzare un grembiule e scarpe chiuse.

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Aspetto:

Stato fisico: da solido morbido a pasta

Colore: Incolore

Odore: Lieve

9.2 Informazioni importanti relative a salute, sicurezza e ambiente

pH (20 °C):	NA
Punto/intervallo di fusione (°C):	55-65
Punto/intervallo di ebollizione (°C):	NA
Punto di infiammabilità (°C):	191
Temperatura di ignizione (°C):	NA
Pressione del vapore (°C):	NA
Densità (g/cm³):	1,1
Peso specifico apparente (kg/m³):	NA
Solubilità in acqua (20 °C in g/l):	leggermente solubile
Coefficiente di ripartizione:	NA
n-ottanolo/acqua (log Po/a):	NA
Viscosità, dinamica (mPa s):	13 (80 °C)
Rischio di esplosione delle polveri:	NA
Limiti di esplosione:	NA

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Condizioni da evitare: Evitare l'esposizione al calore e alla luce. Prendere le misure necessarie per evitare scariche elettriche statiche.

10.2 Materiali da evitare: Materiali ossidanti, acidi forti e basi forti



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

10.3 Prodotti rischiosi della decomposizione: Biossido di carbonio, monossido di carbonio e altri vapori tossici possono essere rilasciati a temperature elevate o in caso di combustione.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Tossicocinetica, metabolismo e distribuzione: NA

11.2 Effetti acuti (test di tossicità)

Componente	LD ₅₀ orale	LD ₅₀ cutaneo
Fenilbis (2,4,6-trimetil benzoil) - fosfina ossido	> 2000 mg/kg	> 2000 mg/kg

11.3 Note generali:

Cancerogenesi: Nessuno dei componenti di questo prodotto è elencato da ACGIH, IARC, OSHA, NIOSH o NTP.

12. Informazioni ecologiche

12.1 Ecotossicità: La tossicità acquatica del prodotto non è nota. Prevenire la contaminazione del suolo, dei canali di scolo e delle acque superficiali.

Componente	Dati
Fenilbis (2,4,6-trimetil benzoil) - fosfina ossido	EC50 > 1,175 mg/l 48 ore (Daphnia magna) LC50 > 0,09 mg/l 96 ore (pesce zebra)

12.2 Mobilità: Nessuna informazione disponibile per il prodotto.

12.3 Persistenza e degradabilità: Nessuna informazione disponibile per il prodotto.

12.4 Risultati della valutazione PBT: Nessuna informazione disponibile per il prodotto

12.5 Altri effetti avversi: Nessuna informazione disponibile per il prodotto

13. CONSIDERAZIONI RELATIVE ALLO SMALTIMENTO

13.1 Smaltimento appropriato / prodotto: Non contaminare i canali di scolo, il suolo o le acque di superficie con questo materiale o col suo contenitore. Ridurre i rifiuti tentando di utilizzare il prodotto completamente. Smaltire questo contenitore e il suo contenuto in conformità a tutte le normative locali, regionali e statali. Non riutilizzare né rabboccare.

13.2 Codici di smaltimento / designazioni dei rifiuti secondo EWC / AVV: 070208

13.3 Imballaggio appropriato: NA

13.4 Informazioni aggiuntive: prima dello smaltimento 3D Systems consiglia di consultare un'azienda approvata per lo smaltimento dei rifiuti per garantire la conformità alle normative.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1 Trasporto terrestre (ADR/RID/GGVSE): Non regolato

Designazione di trasporto ufficiale:

Classe:

Codice di classificazione:

N. UN:

Gruppo di imballaggio:

Etichetta di rischio:

Codice di restrizione tunnel:

Disposizioni speciali:



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

14.2 Trasporto marittimo (codice IMDG/GGVSee): Non regolato

Nome di spedizione corretto:

Classe:

N. UN:

Gruppo di imballaggio:

EmS:

Inquinante marino:

Disposizioni speciali:

14.3 Trasporto aereo (ICAO-IATA/DGR): Non regolato

Nome di spedizione corretto:

Classe:

N. UN:

Gruppo di imballaggio:

Disposizioni speciali:

15. INFORMAZIONI SULLE NORMATIVE

15.1 Normative UE

EINEC/ELINCS/NLP: Sono elencati tutti i materiali

Appendice REACH XVII: Nessuno elencato

15.2 Normative nazionali UE

Wassergefährdungsklasse (classe di rischio per l'acqua, Germania): WGK 2: Rischio per le acque

15.3 FEDERALI USA

TSCA: Tutti i componenti sono elencati nell'inventario TSCA o sono esenti dai requisiti TSCA

Elenco SARA 302 EHS (40 CFR 355 Appendice A): Nessuno elencato

SARA 313 (40 CFR 372.65): Composti di antimonio (categoria N010)

CERCLA (40 CFR 302.4): Nessuno elencato

15.4 Normative australiane

SUSDP, Industrial Chemicals Act 1989:

Australian Inventory of Chemical Substances, AICS: Elencato

15.5 Normative giapponesi

Legge sulla sicurezza e sulla salute industriale

Materiale rischioso

Regola di prevenzione dei veleni con solventi organici

Ordinanza sulla prevenzione dei rischi dovuti a sostanze chimiche specificate

Regola sulla prevenzione degli avvelenamenti da piombo

Legge sul controllo delle sostanze nocive e dei veleni

Legge PRTR e sulla promozione del trattamento

delle sostanze chimiche (legge PRTR)

Legge sui servizi antincendio

Legge sugli esplosivi

Legge sulla sicurezza dei gas ad alta pressione

Ordine di controllo per il commercio di esportazione

Legge sullo smaltimento dei rifiuti e sulla pulizia pubblica

Articolo 57-2

non applicabile

non applicabile

non applicabile

non applicabile

non applicabile

non applicabile

nessun componente elencato

Categoria 4, Classe 3, olio

non applicabile

non applicabile

non applicabile

applicabile. Prima dello smaltimento, consultare un tecnico approvato per lo smaltimento dei rifiuti per garantire la conformità alle normative.



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) n. 1907/2006 e 1272/2008,
Standard di comunicazioni di rischio 29 CFR 1910 (USA),
Normative WHS Australia,
JIS Z 7253 (2012) Giappone

VisiJet® PS200, VisiJet PearlStone

Data di revisione: 2 luglio 2015

16. ALTRE INFORMAZIONI

16.1 Dichiarazioni di rischio pertinenti (numero e testo completo) a cui si fa riferimento nelle sezioni 2 e 3 (secondo la normativa CE n. 1272/2008):

Sens. cutanea 1, H317: Sensibilizzazione cutanea, categoria 1, H317: Può provocare una reazione allergica cutanea

Cron. acq. 4, H 413, Ambiente acquatico - rischio a lungo termine, categoria 4, H413: Può essere nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

Frase R pertinenti (numero e testo completo) a cui si fa riferimento nelle sezioni 2 e 3:

R43: Può causare sensibilizzazione per contatto cutaneo

R53: Può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico

16.2 Ulteriori informazioni:

Data di creazione del Prospetto di sicurezza: 30 gennaio 2014

N. di revisione del Prospetto di sicurezza: -01-A

Data di revisione del Prospetto di sicurezza: 2 luglio 2015

Motivo della revisione: Aggiornamento GHS

www.3dsystems.com

+1 800.793.3669 (numero verde negli USA GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)

+1 803.326.3900 (al di fuori degli U.S.A. GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)

+44 144-2282600 (Europa GMT+1.00; Lun - Ven, dalle 8.00 alle 17.00 CET)

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ: Quanto segue prevale su qualsiasi disposizione nei moduli e nelle lettere della società e negli accordi stipulati da o con 3D Systems Corporation. 3D Systems, Inc. non offre alcuna garanzia, né esplicita né implicita, ivi incluse le garanzie di commerciabilità o di idoneità a uno scopo particolare, per questo prodotto. Nessuna affermazione o consiglio contenuti nella letteratura sul prodotto devono essere intesi come incitamenti a violare alcun brevetto pertinente, esistente ora o in futuro. In nessun caso 3D Systems, Inc. sarà responsabile di danni accidentali, conseguenti o di altra natura derivanti da asserita negligenza, violazione di garanzia, responsabilità stretta o qualsiasi altra teoria, derivante dall'utilizzo o dal trattamento di questo prodotto. L'esclusiva responsabilità di 3D Systems, Inc. relativa a qualsiasi richiesta di rimborso derivante dalla produzione, dall'utilizzo o dalla vendita dei suoi prodotti sarà per il prezzo di acquisto versato dall'acquirente.

Il contenuto del presente Prospetto di sicurezza è soggetto a cambiamento senza preavviso. 3D Systems, Inc. consiglia di controllare periodicamente il sito www.3dsystems.com per accertarsi di utilizzare il prospetto di sicurezza più aggiornato.

© Copyright 2014-2015 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Il logo 3D, VisiJet e ProJet sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.