

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AlSi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

1. IDENTIFICATION DE LA PRÉPARATION ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

1.1 Identification du mélange : Alliage d'aluminium, alliage d'aluminium-silicone, AlSi10Mg

1.2 Type : Alliage d'AlSi10Mg

1.3 Utilisation de la préparation : Utilisé avec les imprimantes ProX® DMP 320

1.4 Utilisations déconseillées : Aucune donnée

1.5 Identification de la société/de l'entreprise :

3D Systems, Inc.
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, Caroline du Sud, États-Unis
Téléphone : 803.326.3900 ou
appel gratuit (aux États-Unis) :
800.793.3669
Email : moreinfo@3dsystems.com
Urgences chimiques :
800.424.9300 – Chemtrec

3D Systems Europe Ltd.
Mark House, Mark Road
Hemel Hempstead
Herts HP2 7
Royaume-Uni
Téléphone : +44 144-2282600
Email :
moreinfo@3dsystems.com
Urgences chimiques :
+1 703.527.3887 - Chemtrec

3D Systems / Australie
5 Lynch Street
Hawthorn, VIC 3122
+1 03 9819-4422
Email :
moreinfo@3dsystems.com
Urgences chimiques :
+(61) 29037.2994 –
Aus Chemtrec

3D Systems Japan K.K.
Ebisu Garden Place Tower 27F
4-20-3, Ebisu, Shibuya-ku,
Tokyo 50-6027 Japan
Téléphone +81-3-5798-2500
Email:
moreinfo@3dsystems.com
Urgence chimique
+(81)-345209637 – Chemtrec

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1 Classification

Classification GHS (29 CFR 1910.1200) :

Réglementations CE 1272/2008 et HazCom 29 CFR 1910 :

Substances produisant des gaz inflammables au contact avec l'eau.	Catégorie 3	H261
---	-------------	------

Réglementations CE 67/548 et CE 1999/45 :

F, R11, R15

2.2 Éléments d'étiquetage

Réglementation CE 1272/2008 :

Pictogrammes et mots-indicateurs de danger :



GHS02

**Mot-indicateur :
Attention**



GHS08

**Mot-indicateur :
Attention**

Composants dangereux devant figurer sur les étiquettes : Aluminium, silicium, magnésium

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AISi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

Déclaration des dangers :

H228: Matière solide inflammable

H261: Dégage, au contact de l'eau des gaz inflammables

H334: Peut provoquer des symptômes d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.

H373 : Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Déclaration des précautions à prendre :

P202 : Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

P210: Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles, des flammes nues et des surfaces chaudes. – Ne pas fumer.

P231+232: Manipuler sous gaz inerte. Protéger de l'humidité.

P240: Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception.

P241 : Utiliser du matériel électrique et de ventilation antidéflagrant.

P260 : Ne pas respirer les poussières.

P280: Porter des gants de protection, des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux.

P284: [[Lorsque la ventilation du local est insuffisante] Porter un équipement de protection respiratoire.

P304+340: EN CAS D'INHALATION : transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.

P314: Consulter un médecin en cas de malaise.

P370+378: En cas d'incendie : utiliser sable sec ou l'extincteur à poudre D pour l'extinction.

P402+404: Stocker dans un endroit sec. Stocker dans un récipient fermé.

P422: Stocker le contenu sous gaz inerte.

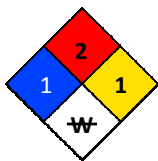
Autres dangers

Risque d'explosion de poussières: Les nuages de poussières peuvent s'enflammer et présenter un risque d'explosion dans les espaces confinés.

Réactivité: Peut réagir avec les agents oxydants et dans les solutions alcalines, provoquant une libération d'hydrogène. L'hydrogène gazeux peut s'enflammer spontanément en raison de la nature exothermique de la réaction - Risque d'explosion.

Réactivité: Peut violemment réagir avec les hydrocarbures halogénés.

Classement NFPA



Classement NFPA

0 = Minimum

1 = Léger

2 = Modéré

3 = Sérieux

4 = Grave

Système d'identification des substances dangereuses (HMIS) :

(Classification des dangers : 0 = faible, 4 = extrême) :

Santé **1**

Inflammabilité **2**

Dangers physiques **1**

Précaution personnelle :

Protection de la peau et des yeux

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AlSi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES INGRÉDIENTS

3.1 Description chimique :

Description : Poudre d'alliage métallique

3.2 Composants dangereux :

Nom chimique	Numéro CAS	Numéro CE	%	Classification	
				Réglementations 67/548/EEG ou 1999/45/EG	Réglementation CE 1272/2008
Aluminium	7429-90-5	231-072-3	5-7	F R11, R15	Sol. inflammable 1, H228 Réagit avec l'eau. 2, H261
Silicium	7440-21-3	231-130-8	9-11	R11	Sol. inflammable 2, H228
Magnésium	7439-95-4	231-104-6	0,2-0,5	F R15, R17	Sol. spont. Inflammable 1, H250 Exo- thermique 2, H252 Réagit avec l'eau 1, H261

4. MESURES DE PREMIERS SECOURS

4.1 Informations générales : Contrôler que des installations de lavage des yeux et des douches de sécurité ont été installées à proximité de la place de travail.

4.2 Description des mesures de premier secours

Contact avec la peau : Laver soigneusement à l'eau et au savon. Enlever et jeter ou laver correctement les vêtements contaminés avant de les remettre.

Contact avec les yeux : Rincer doucement à l'eau, y compris sous les paupières, pendant 10 à 20 minutes minimum. Consulter un médecin si l'irritation persiste.

Inhalation : Placer la personne affectée à l'air frais, et la maintenir au repos et au chaud. Aider la respiration si nécessaire. Dans les cas graves, si l'exposition a été importante ou en cas d'irritation des voies respiratoires, consulter un médecin.

Ingestion : Bien rincer la bouche avec de l'eau. Boire 1 à 2 verres d'eau. NE PAS INDUIRE LE VOMISSEMENT. Consulter un médecin si l'irritation persiste.

4.3 Symptômes et effets les plus importants, à la fois graves et différés

Contact avec la peau : Irritation mécanique.

Contact avec les yeux : Irritation mécanique.

Inhalation : Irritation mécanique des voies respiratoires. Peut provoquer de l'asthme ou des difficultés respiratoires si inhalé.

Ingestion : Irritation mécanique.

4.4 Signes nécessitant immédiatement des soins médicaux et un traitement spécial

Contact avec les yeux : Traiter les symptômes.

Inhalation : Traiter les symptômes.

4.5 Protection du secouriste : Porter un équipement de protection adéquat (voir section 8). Transporter la personne exposée à l'air frais.

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AISi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

5. LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1 Produits d'extinction adéquats : Le produit lui-même est inflammable. Quand la poudre est dispersée dans l'air, elle peut provoquer des explosions de poussière. Utiliser des moyens d'extinction adaptés à l'environnement. Utiliser un extincteur de poudre type D, de mousse type D, du sel sec ou du sable si disponible. Le gaz carbonique n'est pas efficace.

5.2 Moyens d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité : Ne pas utiliser de l'eau (danger d'explosion), y compris de jets à grand débit, du gaz carbonique ou du halon.

5.3 Dangers d'exposition particuliers à la substance ou préparation, aux produits de combustion, aux gaz produits : danger d'incendie accru pendant la formation de poussière. En cas de contact avec l'eau le produit peut libérer de l'hydrogène qui peut s'enflammer.

5.4 Équipement de protection spécial pour les pompiers : Porter un dispositif de protection de la respiration et des vêtements antistatiques adéquats si de la poussière est présente.

6. MESURES EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

6.1 Précautions personnelles : Éloigner le personnel non nécessaire et contacter le personnel affecté aux urgences. Porter des équipements et des vêtements de protection adéquats. Éliminer toutes les sources d'allumage. Éviter de créer de la poussière.

6.2 Précautions face à l'environnement : Prendre de mesures de précaution pour assurer que le produit ne contamine pas le sol ou pénètre dans les canalisations.

6.3 Méthodes de nettoyage :

Porter des équipements et des vêtements antistatiques de protection adéquats.

Dispositifs de retenue :	Utiliser des outils et récipients antistatiques ne produisant pas d'étincelles.
Pour nettoyer les petits renversements :	Utiliser un vide antidéflagrant et des équipements dotés d'une filtre à immersion.
Pour nettoyer les renversements importants :	Transférer soigneusement les solides dans des récipients de mise au rebut adéquat. Traiter tous les résidus comme des petits renversements.
Autres informations :	Ne pas utiliser de l'air comprimé. Éviter la formation de nuages de poussière.

7. MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

7.1 Précautions pour la manutention sûre

Mesures de protection :	Utiliser un système d'extraction/ventilation adéquat. Utiliser des outils antidéflagrants ne produisant pas d'étincelles. Porter des vêtements antistatiques adéquats et un appareil de protection de la respiration.
Mesures de prévention des incendies :	Éviter la formation de nuages de poussière. Éviter toutes les sources d'allumage.
Mesures de protection de l'environnement :	Utiliser des dispositifs de retenue adéquats pour éviter la contamination de l'environnement.
Conseils généraux d'hygiène du travail :	Éviter le contact avec la peau et les yeux. Ne pas respirer les poussières. Laver soigneusement les mains et le visage après avoir travaillé avec ce matériau. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant de les réutiliser.

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AlSi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

7.2 Conditions de stockage sûres

Mesures techniques et conditions de stockage :	Stocker dans un gaz inerte dans un récipient étanche antistatique, placé dans un endroit sec et frais ; laisser le récipient fermé quant il n'est pas utilisé.
Matériaux d'emballage :	Conserver dans le récipient d'origine ou dans un récipient métallique, en plastique ou en polyéthylène antistatique adéquat.
Conditions de stockage dans un local d'entreposage et des récipients :	Les récipients doivent être conservés dans une armoire incombustible ou dans un local propre, frais et sec. Éloigner de l'eau et de l'humidité.
Classe de stockage :	Classe 4.3 (Libère des gaz pouvant s'enflammer si mouillé.)
Informations supplémentaires relatives au stockage :	Suivre les réglementations locales de stockage de ce matériau.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION PERSONNELLE**8.1 Valeurs limites d'exposition :**

Limites d'exposition	OSHA/PEL	ACGIH/TLV
Aluminium	Aucune limite	5 mg/m ³ (émanations)
Silicium	15/ 5 mg/m ³ (total/par inhalation)	0,3 mg/m ³ (sous forme de SiO ₂)
Magnésium	Aucune limite	Aucune limite

8.2 Contrôles de l'exposition**Moyens techniques permettant d'éviter une exposition :**

Assurer une ventilation adéquate pour maintenir l'exposition au-dessous des limites de dose des travailleurs. Si cela est possible, utiliser une ventilation d'évacuation antidéflagrante ou d'autres dispositifs techniques pour limiter l'exposition à la poussière et aux émanations dans l'air et atteindre les limites de dose des travailleurs. Utiliser de bonnes pratiques d'entretien des lieux de travail et sanitaires. Ne pas fumer ou manger au lieu de travail. Se laver soigneusement avant de manger ou de fumer. Ne pas souffler la poussière sur les vêtements ou la peau avec de l'air comprimé.

Instructions nécessaires pour éviter l'exposition :

Ne pas fumer ou manger au lieu de travail. Se laver soigneusement avant de manger ou de fumer. Ne pas souffler la poussière sur les vêtements ou la peau avec de l'air comprimé. Laver les mains après la manipulation et avant de manger, de fumer, d'aller aux toilettes et à la fin de la journée.

Équipement de protection personnelle :

Protection des voies respiratoires : Si la ventilation est insuffisante pour maintenir les concentrations de poussière au-dessous des limites établies, utiliser une protection des voies respiratoires appropriée et approuvée. Utiliser un masque antipoussière ou doté au minimum d'un filtre de niveau FFP1.

Protection des mains : Utiliser des gants nitrile imperméables.

Protection des yeux : Porter des lunettes de sécurité ou de protection des produits chimiques.

Protection du corps : Porter des vêtements antistatiques à manches longues et fermés, ainsi que des souliers antistatiques.

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AlSi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017



9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 Apparence :

État physique : Poudre

Couleur : Argenté/gris

Odeur : Sans odeur

9.2 Importantes informations de santé, de sécurité et de protection de l'environnement

pH (20 °C) :	S.O.
Température/plage de température de fusion (°C) :	570 - 660
Température/plage de température d'ébullition (°C) :	Aucune donnée
Point d'éclair (°C) :	Aucune donnée
Température d'allumage (°C) :	> 500°C
Pression de vapeur (°C) :	Aucune donnée
Densité (g/cm³) :	2,5 - 2,7
Densité apparente (kg/m³) :	0,7 - 1,5
Solubilité dans l'eau (à 20 °C, en g/l) :	Insoluble
Viscosité :	S.O.
Température d'autoallumage (°C) :	Le produit n'est pas autoinflammable
Température de décomposition :	Aucune donnée
Danger d'explosion de la poussière :	Les nuages de poussière fine peuvent former un mélange explosif avec l'air.
Limite inférieure d'explosion (g/m³) :	30
Limite supérieure d'explosion :	Aucune donnée
Oxydation	Aucune donnée
Taille des particules	100% <1 mm

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

10.1 Stabilité chimique : Stable dans des conditions normales et si les conditions stockage sont celles recommandées. L'aluminium et les alliages d'aluminium peuvent s'oxyder lentement quand ils sont exposés à l'air.

10.2 Réactivité : Stable dans des conditions normales et si les conditions stockage sont celles recommandées.

10.3 Risque de réactions dangereuses : En cas de contact avec l'eau, le produit libère des gaz inflammables (hydrogène). Réaction exothermique si mélangé avec des substances oxydantes fortes et enflammé. Risque d'explosion de la poussière.

10.4 Conditions à éviter : Éviter la formation de nuages de poussière et de dépôts de particules fines. Électricité statique, chaleur ou source d'allumage.

10.5 Éviter les substances incompatibles : Eau, alcools, amines, alcalins, agents oxydants, acides et bases forts, hydrocarbures halogénés et autres matériaux combustibles.

10.6 Produits de décomposition dangereux : Vapeur, gaz inflammable (hydrogène).

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AlSi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

11. INFORMATIONS DE TOXICOLOGIE

11.1 Voies d'exposition probables :

Inhalation, peau, yeux. Le produit emballé pour l'expédition ne présente aucun danger d'inhalation ; toutefois, les opérations subséquentes peuvent créer de la poussière ou des vapeurs pouvant être inhalées.

11.2 Symptômes d'exposition :

La poussière et les particules fines peuvent irriter les voies respiratoires et les yeux.

11.3 Effets aigus et chroniques :

Aluminium : Aucune information scientifique est disponible concernant la toxicité de l'aluminium. L'aluminium est considéré relativement inerte. Ce produit n'est pas considéré mutagène, tératogène ou cancérigène.

Silicium : Aucune information n'est disponible sur la toxicité du silicium. Ce produit n'est pas considéré mutagène, tératogène ou cancérigène. DL50 par voie orale, rat : 3160 mg/kg

Magnésium : Aucune information n'est disponible sur la toxicité du magnésium. Il n'existe aucune limite quotidienne de consommation du magnésium. Ce produit n'est pas considéré mutagène, tératogène ou cancérigène.

Toxicité aiguë : Aucune information n'est disponible.

12. Informations écologiques

12.1 Toxicité

Écotoxicité de longue durée Aucune donnée n'est disponible

12.2 Persistance et dégradation

Dégradation abiotique	Aucune information n'est disponible.
Élimination physique et photochimique	Aucune information n'est disponible.
Biodégradation	Pas facilement biodégradable.

12.3 Risque de bioaccumulation

Facteur de bioconcentration	Aucune information n'est disponible.
------------------------------------	--------------------------------------

12.4 Mobilité dans le sol

Distribution connue ou prévue dans le milieu environnemental	Aucune information n'est disponible.
Adsorption/désorption	Aucune information n'est disponible.

12.5 Informations supplémentaires

Empêcher le versement du produit dans les égouts. Ne pas verser dans les eaux de surface. Empêcher que ce produit pénètre dans le sous-sol.

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AISi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

13. REMARQUES RELATIVES À LA MISE AU REBUT

13.1 Mise au rebut appropriée / produit : Ne pas contaminer les égouts, le sol ou les eaux de surface avec ce matériau. Essayer d'utiliser tout le produit. Mettre ce récipient et son contenu au rebut en conformité avec les réglementations fédérales, d'état et locales.

13.2 Mis ou rebut de l'emballage : Consulter les directives locales et nationales avant de mettre au rebut cet emballage.

13.3 Informations supplémentaires : 3D Systems recommande de consulter l'établissement de mise au rebut local ou approuvé pour être en conformité avec les règlements en vigueur.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Nombre UN	Sans objet
Nom UN d'expédition correct	Sans objet
Classe(s) de dangers pour le transport	Sans objet
Groupe d'emballage	Sans objet
Étiquette	Sans objet
Dangers pour l'environnement	Sans objet
Précautions spéciales à prendre par l'utilisateur	Éviter l'humidité et le contact avec l'eau, les sources de chaleur et les sources d'allumage.
Transport en vrac selon l'Annexe II de MARPOL 73/78 et du Code IPBC	Sans objet

15. INFORMATIONS RELATIVES À LA RÉGLEMENTATION

15.1 Réglementations de l'Union européenne
EINEC/ELINCS/NLP : Tous les matériaux sont listés.
REACH annexe XVII : Pas listé.

15.2 Réglementations nationales en Europe
Sans objet

15.3 FÉDÉRALES AMÉRICAINES
TSCA : Tous les matériaux figurent dans l'inventaire TSCA, et ils ne sont pas soumis aux exigences TSCA.
Liste SARA 302 EHS (40 CFR 355 annexe A) : Pas listé.
SARA 313 (40 CFR 372.65) : Pas listé.
CERCLA (40 CFR 302.4) : Pas listé.

15.4 Réglementations de l'Australie
SUSDP, Industrial Chemicals Act 1989 :
Australian Inventory of Chemical Substances, AICS : Listé

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AISi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

15.5 Réglementations japonaises

Loi industrielle sur la santé et la sécurité	Substances dangereuses (substances combustibles : poudre d'aluminium)
Substances dangereuses	Pas applicable
Règlementation des poisons contenant des solvants organiques	Pas applicable
Ordonnance concernant la prévention des dangers causés par les substances chimiques spécifiées	Pas applicable
Règlementation de prévention de l'empoisonnement par le plomb	Pas applicable
Loi de contrôle des poisons et substances délétères	Pas applicable
Loi sur la gestion (loi PRTR)	Pas applicable
Acte sur la lutte contre les incendies	Solide inflammable
Loi sur les explosions	Poussière explosive
Loi sur la sécurité des gaz sous haute pression	Pas applicable
Ordonnance de contrôle des exportations	Pas applicable
Ship Safety Act :	Matériau combustible, substance pyrophorique
Aviation Law :	Transport interdit, matériau combustible, substance pyrophorique (194-1).
Loi sur la mise au rebut et le nettoyage publiques	Avant la mise au rebut, consulter un établissement de mise au rebut approuvé pour se mettre au courant des règlements en vigueur.

16. AUTRES INFORMATIONS**16.1 Phrases de risque pertinentes (numéro et texte intégral) citées en référence aux sections 2 et 3 (selon CE 1272/2008) :**

Sol. inflammable 1, H228- solide inflammable, catégorie 1, H228 : Solide inflammable
Sol. inflammable 2, H228- solide inflammable, catégorie 2, H228 : Solide inflammable
Sol. spont. inflammable 1, H250- solide pyrophorique, catégorie 1, H250 : S'enflamme spontanément à l'air
Exo- thermique 2, H252 – solide exothermique, catégorie 2, H252 : Exothermique en grandes quantités, peut s'enflammer.
Réagit avec l'eau. 2, H261- émission de gaz inflammables au contact avec l'eau, catégorie 2, H261 : Libère des gaz inflammables si en contact avec l'eau
Réagit avec l'eau. 3, H261- émission de gaz inflammables au contact avec l'eau, catégorie 3, H261 : Libère des gaz inflammables si en contact avec l'eau
H334: Peut provoquer des symptômes d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.
H373 : Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Phrases de précautions pertinentes (numéro et texte intégral) citées en référence aux sections 2 et 3 (selon CE 1272/2008) :

P202 : Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.
P210: Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles, des flammes nues et des surfaces chaudes. – Ne pas fumer.
P231+232: Manipuler sous gaz inerte. Protéger de l'humidité.
P240: Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception.
P241: Utiliser du matériel électrique et de ventilation antidéflagrant.
P260 : Ne pas respirer les poussières.
P280: Porter des gants de protection, des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux.
P284: [[Lorsque la ventilation du local est insuffisante] Porter un équipement de protection respiratoire.
P304+340: EN CAS D'INHALATION : transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.
P314: Consulter un médecin en cas de malaise.
P370+378: En cas d'incendie : utiliser sable sec ou l'extincteur à poudre D pour l'extinction.
P402+404: Stocker dans un endroit sec. Stocker dans un récipient fermé.
P422: Stocker le contenu sous gaz inerte.

Fiche de Données de Sécurité
selon la réglementation (CE) no 1907/2006 et 1272/2008,
Hazard Communication Standard 29 CFR 1910 (États-Unis),
réglementations WHS en Australie,
JIS Z 7253 (2012) Japon

LaserForm® AISi10Mg Type A

Date de révision : 20^{ème} février 2017

Autres dangers pertinentes citées en référence aux sections 2 et 3 :

Risque d'explosion de poussières: Les nuages de poussières peuvent s'enflammer et présenter un risque d'explosion dans les espaces confinés.

Réactivité: Peut réagir avec les agents oxydants et dans les solutions alcalines, provoquant une libération d'hydrogène. L'hydrogène gazeux peut s'enflammer spontanément en raison de la nature exothermique de la réaction - Risque d'explosion.

Réactivité: Peut violemment réagir avec les hydrocarbures halogénés.

Phrases de risque (phrases R) pertinentes (numéro et texte intégral) citées en référence aux sections 2 et 3 :

F, R11, R15, R17

F : Très inflammable

R11 : Très inflammable

R15 : Libère des gaz extrêmement inflammables au contact avec l'eau .

R17 : Spontanément inflammable dans l'air.

16.2 Informations supplémentaires :

Date de création de la FS : 14 mars 2016

Numéro de révision de la FS :00-C

Date de révision de la FS :20 février 2017

Raison de la révision : Numéro de pièce mis à jour / mise à jour de l'en-tête / mise à jour de la classe de danger conformément aux derniers résultats des essais de sécurité.

www.3dsystems.com

800.793.3669 (appel gratuit aux États-Unis : T.U.-07 h 00 ; Amérique du Nord : du lundi au vendredi de 6 h à 18 h)

+1 803-326-3900 (en dehors des États-Unis : T.U.-07 h 00 ; Amérique du Nord : du lundi au vendredi de 6 h à 18 h)

+44 144-2282600 (Europe : T.U.+1 h ; du lundi au vendredi de 8 h à 17 h Zone horaire de l'Europe centrale)

REJET DE RESPONSABILITÉ : Ce qui suit remplace toutes les clauses figurant dans les formulaires, lettres et accords, provenant de, créés par, conclus avec 3D Systems Corporation. 3D Systems Inc. ne fournit aucune garantie directe ou indirecte pour ce produit, y compris des garanties de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier. Aucune déclaration ou recommandation figurant dans la documentation du produit ne doit être interprétée comme étant une incitation à enfreindre les brevets actuels ou futurs. En aucun cas 3D Systems Inc. ne pourra en aucun cas être tenu responsable des dommages accessoires, consécutifs ou autres résultant d'une négligence présumée, violation de la garantie, responsabilité stricte ou autre théorie quelle qu'elle soit, à la suite de l'utilisation ou de la manipulation de ce produit. La seule responsabilité de 3D Systems Inc., dans le cadre d'une demande d'indemnité quelconque en rapport avec la fabrication, l'utilisation ou la vente de ses produits, est limitée au prix d'achat payé par l'acheteur.

Le contenu de cette fiche signalétique peut être modifié sans préavis. [3D Systems, Inc. vous invite à contrôler périodiquement www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com) pour vous assurer que vous avez la plus récente fiche signalétique.

© Copyright 2016 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Le logo 3D, LaserForm et ProX sont des marques déposées de 3D Systems, Inc., LaserForm est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.