

安全概述

请阅读 [FabPro 1000 用户指南](#) 了解完整的安全信息。FabPro 1000 是一款高效的 SLA 打印机，可以使用各种材料生产高保真的部件。在使用打印机之前，您必须有适当的安全程序以确保良好的工作环境。

紫外线 (UV) 辐射

辐射波长 - $\leq 405\text{nm}$

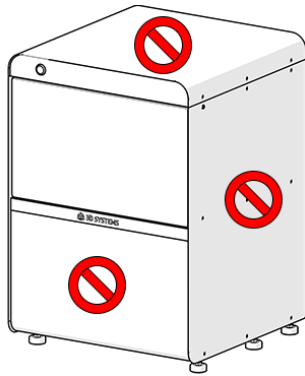
在正常的操作条件下，紫外线辐射完全被限制。在打印过程中打印机门应保持关闭。



切勿直视投射仪。



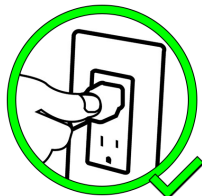
佩戴防紫外线的眼镜。



打印过程中不要拆下面板。

紧急关机

打印机没有紧急关机按钮，电源按钮也不能完全切断机器的电源。在紧急情况下，拔下打印机电源。



树脂处理 and 安全性

树脂存放在装运时使用的不透光非反应性容器中。依照当地、州和联邦的所有法规处理废弃树脂。如果皮肤接触到液态树脂，请用肥皂和冷水进行清洗。



处理液态 SLA 树脂时，请始终佩戴耐化学品手套，如橡胶手套。



佩戴安全眼镜，防止液态树脂溅入眼睛。如果树脂进入眼睛，立即用冷水冲洗 15 分钟。避免光源。丢弃附着树脂的隐形眼镜。如果刺激持续，请即刻就医。



如果您因吸入液态树脂烟雾而出现任何身体上的并发症，请就医。



树脂固化过程产生热量。如果液态树脂接触到皮肤，并且您暴露在阳光或室内灯等光源下，放热反应可能会将您烧伤。

后期处理工具

包括锋利的平台刮板、镊子、刮刀片和斜嘴钳。小心不要割伤自己。安全的工作环境才能保证愉快的工作氛围！

清洁工作场所

始终保持一个干净的 3D 打印环境。用乙醇或异丙醇 (IPA) 和纸巾清洁树脂溢出物或粘滞表面。清洁打印机的灰尘和杂物，避免出现打印故障。

用户等级

操作员 - 购买了打印机并阅读了所有打印机手册的用户。操作员可以打印 3D 部件并遵循[用户指南](#)所述执行简单的打印机维护任务。18 岁及以下的操作员必须受到监督。

返厂维修人员 - 我们不建议操作员执行高级维修任务，除非经过 3D Systems 服务人员的培训和指导。高级任务是打印机的用户指南中未阐述的维修程序。对于操作员无法执行的任务，可能会将打印机发送回 3D Systems 进行返厂维修。