

VISÃO GERAL DE SEGURANÇA

Leia o [Guia do usuário da FabPro 1000](#) para obter informações de segurança completas. A FabPro 1000 é uma impressora SLA eficiente que produz peças de alta fidelidade usando uma ampla gama de materiais. Antes de usar a impressora, é preciso ter um programa de segurança em vigor para garantir um ambiente de trabalho seguro.

RADIAÇÃO ULTRAVIOLETA (UV)

Comprimento de onda de radiação – ≤ 405 nm

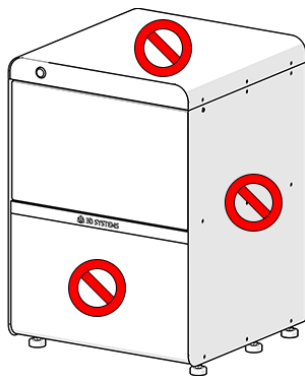
Sob condições de operação normais, a radiação UV está totalmente confinada. A porta da impressora deve permanecer fechada durante a impressão.



Nunca olhe diretamente para o projetor.



Use óculos com proteção UV.



Não remova os painéis durante a impressão.

DESLIGAMENTO DE EMERGÊNCIA

A impressora não tem um botão de desligamento de emergência, nem o botão de energia corta totalmente a alimentação para a máquina. No caso de uma emergência, desconecte a máquina da tomada.



MANUSEIO DE RESINA E SEGURANÇA

Armazene a resina nos recipientes opacos e não reagentes em que ela foi enviada. Descarte a resina residual de acordo com os regulamentos locais, estaduais e federais. Se a resina líquida entrar em contato com a pele, lave com água FRIA e sabão.



Sempre use luvas resistentes a produtos químicos, como de nitrilo, ao manusear resinas SLA líquidas.



Use óculos de segurança para prevenir que resina líquida respingue nos seus olhos. Se a resina respingar nos olhos, lave imediatamente com água FRIA por 15 minutos. Evite fontes de luz. Descarte lentes de contato com resina. Obtenha atendimento médico se a irritação persistir.



Se você sofrer alguma complicação física pela inalação de vapores de resina líquida, busque atendimento médico.



O processo de cura de resina gera calor. Se a resina líquida entrar em contato com a pele e você caminhar sob uma fonte de luz, como o sol ou luzes de ambiente interno, essa reação exotérmica poderá queimá-lo.

FERRAMENTAS DE PÓS-PROCESSAMENTO

Os itens raspador de plataforma, pinças, raspadores de filme e alicates de corte diagonal inclusos são afiados. Tome cuidado para não se cortar. Um local de trabalho seguro é um local de trabalho feliz!

LOCAL DE TRABALHO LIMPO

Sempre mantenha um ambiente de impressão 3D limpo. Limpe quaisquer respingos de resina ou superfícies pegajosas com álcool isopropílico (IPA) ou etanol e toalhas de papel. Mantenha a impressora limpa de poeira e resíduos para evitar falhas de impressão.

NÍVEIS DE USUÁRIO

Operador – aquele que comprou a impressora e leu todos os manuais da impressora. O operador pode imprimir uma peça 3D e realizar tarefas simples de manutenção da impressora, conforme descrito no [Guia do usuário](#). Operadores de 18 anos ou menos devem ser supervisionados.

Equipe de reparo na oficina – não recomendamos que operador realize tarefas de manutenção avançadas, a menos que tenham sido treinados e instruídos a fazer isso pela equipe de serviço da 3D Systems. Tarefas avançadas são procedimentos de reparo não descritos no guia do usuário da impressora. Para tarefas que o operador não está apto a realizar, a impressora pode ser enviada à 3D Systems para reparo na oficina.