

安全性概要

包括的な安全情報については [FabPro 1000 ユーザーガイド](#) をお読みください。FabPro 1000 は効率の良い SLA プリンターで幅広い材料から高忠実度のパーツを製造します。プリンターを使用する前に、安全プログラムを配置して堅固な動作環境にする必要があります。

紫外線 (UV) 放射

放射波長 - ≤ 405nm

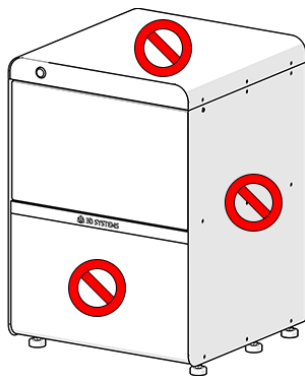
正常な運転条件では、UV 放射は完全に閉じ込められています。プリント中はプリンターのドアを閉じたままにしてください。



決してプロジェクタを直接見つめないでください。



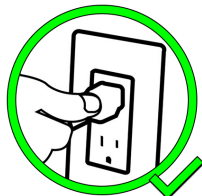
UV 保護眼鏡を使用します。



プリント中はパネルを取り外さないでください。

緊急シャットダウン

プリンターには緊急シャットダウンボタンも、マシンへの電源を完全に切断する電源ボタンもありません。緊急の場合は、マシンの電源を引き抜いてください。



樹脂取り扱いと安全性

樹脂は梱包時の不透明な、非反応性容器で保管します。廃棄樹脂は地域、州、および連邦の規制に沿って処分します。液体樹脂が皮膚に触れた場合は、石鹸と冷水で洗います。



液体 SLA 樹脂の取り扱い時には常にニトリルなどの化学薬品耐性のあるグローブを身に着けます。



液体樹脂が目に入らないように安全眼鏡を装着します。樹脂が目に入ったら、直ちに冷水で 15 分間洗浄します。光源は避けてください。樹脂が付着したコンタクトレンズは廃棄します。刺激が長引く場合は医師の診察を受けてください。



液体樹脂蒸気の吸入により身体的合併症を経験した場合は、医師の診察を受けてください。



樹脂硬化プロセスは熱を生成します。液体樹脂が皮膚に付着した状態で太陽または室内光などの光源の下を歩くと、この発熱反応により火傷が生じます。

後処理ツール

同梱のプラットフォームスクレーパー、ピンセット、フィルムスクレーパー、対角カットプライヤーは鋭いです。怪我をしないように気をつけてください。安全な職場は幸せな職場です。

清潔な職場

常に清潔な 3D プリント環境を維持します。こぼれた樹脂やべたべたした表面はエタノールまたはイソプロピル アルコール (IPA) と紙タオルでクリーニングします。プリントの失敗を避けるためにプリンターを埃や塵がない状態に維持します。

ユーザーのレベル

オペレーター - プリンターを購入しプリンターマニュアルすべてを読んだ人。オペレーターは [ユーザーガイド](#) に記載されているように、3D パーツをプリントしたり、簡単なプリンター修理タスクを行うことがあります。18 歳未満のオペレーターには監督者が必要です。

お預かり修理サービス要員 - 当社は、オペレーターがトレーニングを受け、さらに 3D Systems サービス担当者からそうするように言われていない限り、オペレーターによる高度な修理タスクの実践を推奨しません。高度なタスクはプリンターのユーザーガイドには記載されていない修理手順です。オペレーターが行うことができないタスクについては、3D Systems のお預かり修理サービス宛にお送りください。