

PANORAMICA SULLA SICUREZZA

Leggere la [Guida per l'utente di FabPro 1000](#) per informazioni complete sulla sicurezza. La stampante FabPro 1000 è una stampante SLA efficiente che produce parti ad alta fedeltà da un'ampia gamma di materiali. Prima di usare la stampante, è necessario mettere a punto un programma di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro.

RADIAZIONE ULTRAVIOLETTA (UV)

Lunghezza d'onda della radiazione - ≤ 405 nm

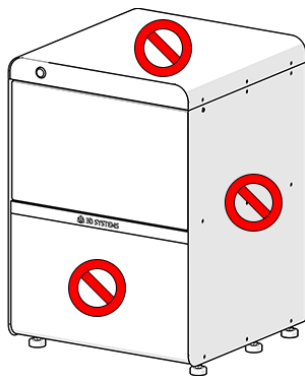
In condizioni di funzionamento normali la radiazione UV è completamente confinata. Lo sportello della stampante deve restare chiuso durante la stampa.



Non guardare mai direttamente nel proiettore.



Indossare occhiali di protezione dai raggi UV.



Non rimuovere i pannelli durante la stampa.

ARRESTO DI EMERGENZA

La stampante non dispone di un pulsante di arresto di emergenza e il pulsante di accensione non interrompe completamente l'alimentazione alla macchina. In caso di emergenza, scollegare il cavo della macchina.



MANIPOLAZIONE DELLA RESINA E SICUREZZA

Conservare la resina all'interno dei contenitori opachi non reattivi in cui viene spedita. Smaltire la resina in eccesso in conformità con tutti i regolamenti locali, statali e nazionali vigenti. Se la resina liquida entra a contatto con la pelle, lavarla con acqua FREDDA e sapone.



Indossare sempre guanti resistenti alle sostanze chimiche, come guanti in nitrile, durante la manipolazione della resina SLA liquida.



Indossare occhiali di sicurezza per impedire che la resina liquida sia spruzzata negli occhi. Se la resina entra negli occhi, sciacquare immediatamente con acqua FREDDA per 15 minuti. Evitare fonti luminose. Gettare le lenti a contatto che presentano residui di resina. Rivolgersi a un medico se l'irritazione persiste.



In caso di complicanze fisiche derivanti dall'inalazione dei vapori della resina liquida, rivolgersi a un medico.



Il processo di polimerizzazione della resina genera calore. Se sulla pelle è presente della resina liquida e si cammina sotto una fonte luminosa, come sole o lampade, la conseguente reazione esotermica può provocare delle ustioni.

STRUMENTI DI POST-LAVORAZIONE

Strumenti come il raschietto per la piattaforma, le pinze, i raschietti per la pellicola e le pinze diagonali sono affilati. Fare attenzione a non tagliarsi. Un posto di lavoro sicuro è un posto di lavoro felice.

POSTO DI LAVORO PULITO

Mantenere sempre pulito l'ambiente di stampa 3D. Pulire eventuali fuoriuscite di resina o superfici appiccicose con etanolo o alcol isopropilico (IPA) e salviette di carta. Tenere lontano polvere e sporizia dalla stampante per evitare malfunzionamenti.

LIVELLI DI UTENTI

Operatore - Colui che ha acquistato la stampante e ha letto tutti i manuali della stampante. L'operatore può stampare una parte 3D ed eseguire semplici attività di manutenzione sulla stampante, come descritte nella [Guida per l'utente](#). Gli operatori di età inferiore a 18 anni devono essere supervisionati.

Personale addetto al deposito e alla riparazione - L'operatore non dovrebbe effettuare attività di manutenzione avanzate a meno che non sia stato formato e istruito dal personale dell'assistenza di 3D Systems. Le attività avanzate sono procedure di riparazione non descritte nella Guida per l'utente della stampante. Per le attività che l'Operatore non è in grado di eseguire, la stampante può essere restituita a 3D Systems per la riparazione in deposito.