

## PRÉSENTATION DES MESURES DE SÉCURITÉ

Veillez lire le [Guide de l'utilisateur de FabPro 1000](#) pour obtenir toutes les informations relatives à la sécurité. L'imprimante FabPro 1000 est une imprimante SLA efficace qui produit des pièces fidèles avec une gamme variée de matériaux. Avant d'utiliser l'imprimante, vous devez mettre en place un programme de sécurité afin de garantir un environnement de travail fiable.

### RAYONNEMENT ULTRAVIOLET

**Longueur d'onde de rayonnement :**  $\leq 405$  nm

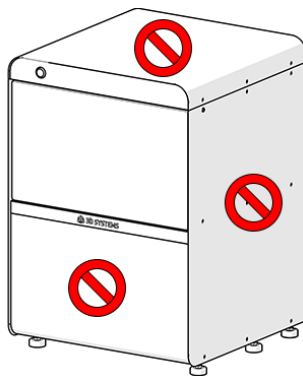
Dans des conditions de fonctionnement normal, le rayonnement UV est entièrement confiné. La porte de l'imprimante doit rester fermée pendant l'impression.



**Ne regardez pas directement dans le projecteur.**



**Portez une lunette de protection anti-UV.**



**Ne retirez pas les panneaux pendant l'impression.**

### ARRÊT D'URGENCE

L'imprimante ne dispose pas de bouton d'arrêt d'urgence et le bouton de mise sous tension ne permet pas entièrement de mettre hors tension la machine. En cas d'urgence, débranchez la machine.



### SÉCURITÉ ET MANIPULATION DE LA RÉSINE

Stockez la résine dans les récipients opaques, non réactifs d'origine. Jetez la résine conformément aux réglementations locales, d'État et fédérales. En cas de contact de la résine liquide avec la peau, lavez avec du savon et de l'eau FROIDE.



**Portez en permanence des gants résistant aux produits chimiques, comme en nitrile, lors de la manipulation des résines SLA liquides.**



**Portez des lunettes de protection pour éviter les éclaboussures de résine liquide dans les yeux. En cas d'éclaboussure dans les yeux, rincez immédiatement avec de l'eau FROIDE pendant 15 minutes. Évitez les sources de lumière. Jetez les lentilles de contact tachées de résine. Consultez un médecin si les irritations persistent.**



**Si vous ressentez des complications physiques à la suite de l'inhalation de vapeurs de résine liquide, consultez un médecin.**



**Le processus de durcissement de la résine génère de la chaleur. Si la résine liquide est au contact avec la peau et que vous vous mettez sous une source de lumière, comme les rayons du soleil ou les éclairages d'intérieur, cette réaction chimique peut vous brûler.**

### OUTILS DE POST-TRAITEMENT

Les outils inclus (grattoir pour plate-forme, pince, grattoirs pour film et pince coupante diagonale) sont affûtés. Veillez à ne pas vous couper. Un lieu de travail sécurisé est un lieu de travail heureux !

### LIEU DE TRAVAIL PROPRE

Maintenez en permanence un environnement d'impression en 3D propre. Nettoyez toutes les éclaboussures de résine ou les surfaces collantes avec de l'éthanol ou de l'alcool isopropylique (IPA) et des serviettes en papier. Effacez toute poussière et tout résidu de l'imprimante pour éviter des échecs d'impression.

### NIVEAUX D'UTILISATEUR

**Opérateur :** celui qui a acheté l'imprimante et a lu tous les manuels de l'imprimante. L'opérateur peut imprimer une pièce en 3D et effectuer de simples tâches d'entretien de l'imprimante, comme décrites dans le [Guide de l'utilisateur](#). Les opérateurs de moins de 18 ans doivent être supervisés.

**Personnel de réparation en usine :** nous ne recommandons pas à l'opérateur d'effectuer des tâches avancées d'entretien, à moins d'être qualifié et d'y être autorisé par le personnel d'entretien de 3D Systems. Les tâches avancées sont les procédures de réparation non décrites dans le Guide de l'utilisateur de l'imprimante. Pour les tâches que l'opérateur ne peut pas effectuer, l'imprimante doit être retournée à 3D Systèmes pour une réparation en usine.