

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA SEGURIDAD

Consulte la [Guía del usuario de FabPro 1000](#) para obtener información más completa sobre seguridad. La FabPro 1000 es una eficiente impresora SLA que imprime piezas sumamente fiables a partir de una amplia gama de materiales. Antes de utilizarla, es preciso que ponga en marcha un programa de seguridad en su centro para garantizar un entorno de trabajo seguro.

RADIACIÓN ULTRAVIOLETA (UV)

Longitud de onda de radiación: ≤ 405 nm

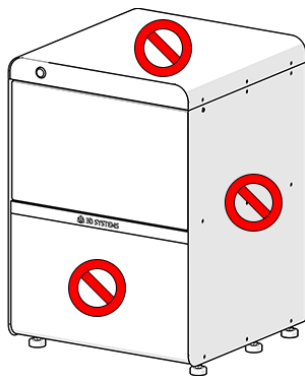
En circunstancias de funcionamiento normales, la radiación UV está completamente limitada. La puerta de la impresora debe permanecer cerrada durante la impresión.



Nunca mire directamente hacia el proyector.



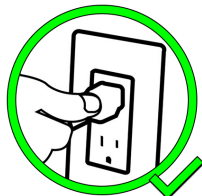
Utilice protección ocular contra los rayos ultravioleta.



No extraiga los paneles durante la impresión.

APAGADO DE EMERGENCIA

La impresora no dispone de un botón de apagado de emergencia, ni el botón de encendido corta por completo el suministro energético a la máquina. En caso de emergencia, desenchúfela.



MANIPULACIÓN DE LA RESINA Y SEGURIDAD

Almacene la resina en los contenedores opacos y no reactivos en los que se haya entregado. Deseche la resina según las normativas locales, estatales y federales. Si la resina líquida entra en contacto con la piel, lávese con jabón y agua FRÍA.



Utilice siempre guantes resistentes a los productos químicos —de nitrilo, por ejemplo—, mientras manipula resinas SLA líquidas.



Lleve gafas de seguridad para evitar que la resina líquida le salpique en los ojos. Si la resina entra en contacto con los ojos, enjuáguese inmediatamente con agua FRÍA durante 15 minutos. Evite las fuentes de luz. Deseche las lentes de contacto que tengan resina. Busque asistencia médica si la irritación persiste.



Si experimenta cualquier complicación física por la inhalación de los humos de la resina líquida, busque asistencia médica.



El proceso de curado de la resina genera calor. Si tiene resina líquida sobre la piel y camina bajo una fuente de luz, como el sol o la luz exterior, esta reacción exotérmica podría quemarle.

HERRAMIENTAS DE POSTPROCESAMIENTO

La espátula para la plataforma, las pinzas, los raspadores de película y los alicates de corte diagonales que se incluyen están afilados. Tenga cuidado de no cortarse. Un lugar de trabajo seguro es un lugar de trabajo feliz.

LUGAR DE TRABAJO LIMPIO

Mantenga siempre limpio el entorno de impresión 3D. Limpie cualquier vertido de resina o las superficies pegajosas con etanol o alcohol isopropílico (IPA) y toallas de papel. Mantenga la impresora limpia de polvo y residuos para evitar fallos de impresión.

NIVELES DE USUARIO

Operador: La persona que ha adquirido la impresora y se ha leído todos sus manuales. El operador puede imprimir una pieza en 3D y realizar tareas sencillas de mantenimiento de la impresora, como se indica en la [Guía del usuario](#). Los operadores con 18 años o menos deben supervisarse.

Personal de reparación: No recomendamos que el operador lleve a cabo tareas de mantenimiento avanzadas a menos que haya recibido formación e instrucciones por parte del personal de servicio de 3D Systems. Las tareas avanzadas son procedimientos de reparación que no figuran en la Guía del usuario. En el caso de las tareas que el operador no puede realizar, la impresora debe enviarse a 3D Systems para su reparación.