

Impressora 3D para desktop FabPro™ 1000

Parabéns pela compra da impressora FabPro 1000 3D da 3D Systems! Temos certeza de que você gostará dos muitos benefícios da impressão 3D no local por muitos anos com seu novo sistema FabPro ao ver a qualidade e a complexidade aparentemente ilimitada dos modelos físicos que ela produz. Você encontrará muitas utilidades para esses modelos, incluindo comunicação de forma 3D, criação de protótipos de montagem, testes físicos e muito mais.

Verifique sua embalagem FabPro 1000 para garantir que os seguintes itens estejam inclusos. Você pode pedir reposições de qualquer item em fabpro.3dsystems.com.

- A**  **Plataforma de impressão (x2)**
A peça impressa em 3D adere à plataforma de impressão durante a construção.
- B**  **Bandeja de impressão**
Contém o material de impressão durante a construção da peça. Ela é embalada dentro da bandeja de armazenamento.
- B**  **Bandeja de armazenamento para a bandeja de impressão**
Utilizada para cobrir uma bandeja de impressão contendo resina para protegê-la contra exposição à luz UV.
- C**  **Bandeja coletora**
Impede que respingos de resina entrem na câmara de construção inferior. Ela vem instalada na impressora.
- D**  **Base de impressão de vidro**
Essa placa transparente fica sob a bandeja de impressão para manter a tensão pela membrana na parte inferior da bandeja de impressão.
- E**  **Cabo de Ethernet**
Para conectar a impressora à rede.
- F**  **Fonte de alimentação**
Para conectar a impressora a uma fonte de alimentação. O cabo de alimentação é específico para o país.
- G**  **Toalhas de papel (x100)**
Utilizadas para ajudar na limpeza de peças impressas e de componentes da impressora. Utilizadas também para evitar e limpar respingos de resina.
- H**  **FabPro Proto GRY (1 kg)**
Material fotocurável usado para imprimir peças 3D na impressora. Resinas diferentes têm números de peça diferentes para pedido.
- I**  **Tanques de lavagem e tampas (x2 cada)**
Esses recipientes são usados para limpar peças de construção de resina não curada.
- J**  **Raspador de plataforma**
Utilizado para remover peças de construção da plataforma de impressão.
- K**  **Raspador de filme (x3)**
Utilizado para raspar qualquer resíduo de resina curada do filme da bandeja de impressão.
- L**  **Pinças**
Utilizadas para remover a arquitetura de suporte das peças impressas.
- M**  **Alicates de corte diagonal**
Utilizados para cortar os suportes da peça impressa.
- N**  **Frasco de limpeza (50 ml)**
Utilizado para guardar os solventes recomendados utilizados na limpeza da peça. Também utilizado para esguichar solvente em uma peça impressa ou componente da impressora.
- O**  **Luvas de nitrilo – (50 pares, grandes)**
Utilizadas para proteger as mãos contra a resina SLA líquida não curada e os solventes de limpeza.
- P**  **Misturador de resina**
Utilizado para misturar a resina SLA líquida enquanto ela está na bandeja de impressão.
- Q**  **Pincel de limpeza de peça**
Para auxiliar na limpeza/lavagem da peça impressa.