

Stampante 3D desktop FabPro™ 1000

Complimenti per aver acquistato la stampante 3D FabPro 1000 di 3D Systems! Siamo sicuri che apprezzerai i numerosi vantaggi offerti dalla stampa 3D in-house per gli anni a venire con il nuovo sistema FabPro, non appena verificherai la qualità e la complessità apparentemente illimitata dei modelli fisici che produce. Troverai un gran numero di utilizzi per questi modelli, tra cui la comunicazione della forma 3D, la prototipazione dell'assemblaggio, la verifica fisica e tanto altro ancora.

Verifica che la confezione della stampante FabPro 1000 contenga gli articoli seguenti. Puoi ordinare parti di ricambio di qualsiasi articolo su fabpro.3dsystems.com.



A **Piattaforma di stampa (x2)**
La parte stampata in 3D aderisce alla piattaforma di stampa durante la costruzione.



I **Serbatoi per risciacquo e coperchi (x2 ognuno)**
Questi contenitori vengono usati per pulire le parti costruite dalla resina non polimerizzata.



B **Vassoio di stampa**
Contiene il materiale di stampa durante la costruzione della parte. Questo articolo è inserito all'interno del vassoio di stoccaggio.



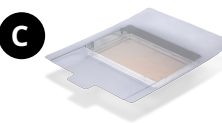
J **Raschietto per piattaforma**
Usato per rimuovere le parti costruite dalla piattaforma di stampa.



B **Vassoio di stoccaggio per vassoio di stampa**
Usato per coprire un vassoio di stampa che contiene resina, al fine di proteggerlo dall'esposizione ai raggi UV.



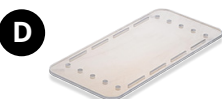
K **Raschietto per pellicola (x3)**
Usato per raschiare eventuali residui di resina polimerizzata dalla pellicola del vassoio di stampa.



C **Vassoio di raccolta**
Impedisce alle fuoriuscite di resina di entrare nella camera di costruzione inferiore. Questo articolo è installato nella stampante.



L **Pinzette**
Usate per rimuovere l'architettura di supporto dalle parti stampate.



D **Base stampata in vetro**
Questa piastra trasparente è posizionata sotto il vassoio di stampa per mantenere la tensione sulla membrana nella parte inferiore del vassoio di stampa.



M **Pinze diagonali**
Usate per tagliare i supporti dalla parte stampata.



E **Cavo Ethernet**
Per collegare la stampante alla rete.



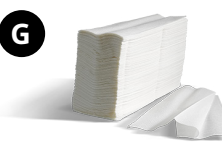
N **Bottiglia per risciacquo (50 ml)**
Usata per conservare i solventi raccomandati usati per la pulizia della parte. Usata anche per spruzzare il solvente su una parte stampata o su un componente della stampante.



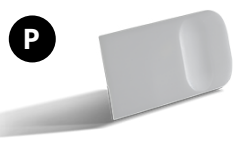
F **Alimentatore**
Per collegare la stampante alla fonte di alimentazione. Il cavo di alimentazione è specifico per il Paese di utilizzo.



O **Guanti in nitrile - (50 paia, large)**
Usati per proteggere le mani dalla resina SLA liquida non polimerizzata e dai solventi per la pulizia.



G **Salviette di carta (x100)**
Usate per aiutare a pulire le parti stampate e i componenti della stampante. Usate anche per prevenire e pulire le fuoriuscite di resina.



P **Miscelatore per resina**
Usato per miscelare la resina RSA liquida nel vassoio di stampa.



H **FabPro Proto GRY (1 kg)**
Materiale fotopolimerizzabile usato per stampare parti 3D nella stampante. Resine diverse hanno numeri di parte diversi per l'ordinazione.



Q **Pennello per pulizia delle parti**
Per aiutare a pulire/sciacquare la parte stampata.