

## Impresora 3D de sobremesa FabPro™ 1000

Enhorabuena por su adquisición de la impresora 3D FabPro 1000 de 3D Systems. Estamos seguros de que disfrutará con las numerosas ventajas de la impresión 3D en su empresa durante los próximos años gracias al nuevo sistema FabPro, cuando conozca la calidad y la complejidad prácticamente ilimitada de los modelos físicos que genera. Encontrará múltiples usos de estos modelos, incluida la comunicación de formas 3D, la creación de prototipos de montaje, la realización de pruebas físicas y mucho más.

Compruebe el embalaje de la FabPro 1000 y asegúrese de que los siguientes artículos estén incluidos. Puede solicitar la sustitución de cualquiera de ellos en [fabpro.3dsystems.com](http://fabpro.3dsystems.com).

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
|    | <p><b>A</b> <b>Plataforma de impresión (x2)</b><br/>La pieza impresa en 3D se adhiere a la plataforma de impresión durante su construcción.</p>   |    | <p><b>I</b> <b>Recipientes de enjuague y tapas (x2 cada uno)</b><br/>Estos contenedores se utilizan para limpiar de resina sin curar las piezas fabricadas.</p>  |
|    | <p><b>B</b> <b>Bandeja de impresión</b><br/>Contiene el material de impresión durante la impresión de las piezas. Está empaquetada dentro de la bandeja de almacenamiento.</p>  |    | <p><b>J</b> <b>Espátula para plataforma</b><br/>Se utiliza para retirar las piezas fabricadas de la plataforma de impresión.</p>   |
|   | <p><b>C</b> <b>Bandeja de almacenamiento para bandeja de impresión</b><br/>Se utiliza para cubrir una bandeja de impresión que contenga resina, además de protegerla de la exposición a la luz ultravioleta.</p>            |   | <p><b>K</b> <b>Raspador de película (x3)</b><br/>Se utiliza para raspar cualquier resto de resina curada que quede en la película de la bandeja de impresión.</p>  |
|  | <p><b>D</b> <b>Bandeja de recogida</b><br/>Evita que la resina vertida penetre en la cámara de impresión inferior. Ya viene montada en la impresora.</p>  |  | <p><b>L</b> <b>Pinzas</b><br/>Se utilizan para retirar la arquitectura de soporte de las piezas impresas.</p>  |
|  | <p><b>E</b> <b>Base de impresión de vidrio</b><br/>Esta placa transparente se sitúa debajo de la bandeja de impresión para mantener la tensión a través de la membrana en la parte inferior de la bandeja de impresión.</p> |  | <p><b>M</b> <b>Alicates de corte diagonales</b><br/>Se utilizan para cortar los soportes de la pieza impresa.</p>  |
|  | <p><b>F</b> <b>Cable Ethernet</b><br/>Permite conectar la impresora a la red.</p>   |  | <p><b>N</b> <b>Botella de enjuague (50 ml)</b><br/>Se utiliza para almacenar los disolventes recomendados para limpiar las piezas. También se emplea para rociar disolvente sobre una pieza impresa o un componente de la impresora.</p> |
|  | <p><b>G</b> <b>Fuente de alimentación</b><br/>Para conectar la impresora a la fuente de alimentación. El cable de alimentación es específico de cada país.</p>  |  | <p><b>O</b> <b>Guantes de nitrilo (50 pares, grandes)</b><br/>Se utilizan para proteger las manos de la resina líquida SLA sin curar y de los disolventes de limpieza.</p>   |
|  | <p><b>H</b> <b>Toallas de papel (x100)</b><br/>Se utilizan para limpiar las piezas impresas y los componentes de la impresora. Sirven para evitar y limpiar los vertidos de resina.</p>                                     |  | <p><b>P</b> <b>Mezclador de resina</b><br/>Se utiliza para mezclar la resina líquida SLA mientras está en la bandeja de impresión.</p>   |
|  | <p><b>H</b> <b>FabPro Proto GRY (1 kg)</b><br/>Material fotocurable que se utiliza para imprimir piezas 3D en la impresora. Cada resina cuenta con un número de referencia distinto para realizar el pedido.</p>            |  | <p><b>Q</b> <b>Cepillo para limpiar piezas</b><br/>Ayuda a limpiar/enjuagar la pieza impresa.</p>  |